

Балансировка ротора воздушного компрессора

- **ЗАКАЗЧИК**
Ремонтное предприятие, г. Екатеринбург
- **ДАТА**
март 2020 года
- **ПРОБЛЕМА**
После ремонта ротор пришел на финальную балансировку

ОПИСАНИЕ РЕМОНТА

Ротор в сборе установлен на станок и отбалансирован по классу G1. Масса ротора 668 кг, рабочие обороты 9500 об/мин

ОБОРУДОВАНИЕ

Балансировочный станок CIMAT CMT-50H2PS

МЕТОДИКА РЕМОНТА

Балансировка была произведена в соответствии с ГОСТ ИСО 1940-1-2007 Вибрация. Требования к качеству балансировки жестких роторов. Часть 1. Определение допустимого дисбаланса.

ФАКТЫ

Балансировка роторов по повышенному классу позволяет увеличить ресурс подшипниковых узлов, срок эксплуатации и ресурс самого ротора. Дисбаланс по 2 осям распределяется на угол 180°, для меньшего статического дисбаланса при повышенных оборотах ротора.



📍 ЛО, ГАТЧИНСКИЙ Р-Н, Д. ВАЙЯЛОВО, ПРОМЗОНА СТР. 11 ☎ 8 800 100 47 46 ✉ INFO@TECHPROM.GROUP

🌐 WWW.TECHPROM.GROUP 🌐 WWW.CIMAT-BALANCING.RU 🌐 WWW.BELZONA.RU 🌐 WWW.KTREM .RU