

Балансировка ротора электродвигателя ЧПУ Indramat

■ ЗАКАЗЧИК

Металлообрабатывающий завод, Челябинская область

■ ДАТА

март 2018 года

■ ПРОБЛЕМА

После ремонта, ротор был передан в местную компанию, которая занимается балансировкой. Компания допустила ошибку отбалансирав ротор без шкива станка, тем самым основной дисбаланс остался на шкиве

ОПИСАНИЕ РЕМОНТА

Ротор в сборе со шкивом установлен на станок и отбалансирован по классу G0,4. Масса ротора 47 кг, рабочие обороты 7 000 об/мин

ОБОРУДОВАНИЕ

Балансировочный станок СИМАТ СМТ-50Н2ПС

МЕТОДИКА РЕМОНТА

Балансировка была произведена в соответствии с ГОСТ ИСО 1940-1-2007 Вибрация. Требования к качеству балансировки жестких роторов. Часть 1. Определение допустимого дисбаланса

ФАКТЫ

Балансировка роторов по повышенному классу позволяет увеличить ресурс подшипниковых узлов, срок эксплуатации и ресурс самого ротора. Дисбаланс по 2 осям распределяется на угол 180°, для меньшего статического дисбаланса при повышенных оборотах ротора

