

Балансировка колеса вентилятора ZIEHL-ABEGG

■ ЗАКАЗЧИК

Сервисная компания GERTNERGROUP, Москва.

■ ДАТА

декабрь 2019 года

■ ПРОБЛЕМА

После транспортировке колес вентиляторов Заказчику, были обнаружены повреждения колес в результате перевозки. Сервисная компания обратилась за помощью в проверке колес

ОПИСАНИЕ РЕМОНТА

Колесо было установлено на балансировочный станок и проверено на дисбаланс по классу G2.5

ОБОРУДОВАНИЕ

- Балансировочный станок CIMAT CMT-1500H2PW.

МЕТОДИКА РЕМОНТА

Балансировка была произведена в соответствии с ГОСТ ИСО 1940-1-2007 Вибрация. Требования к качеству балансировки жестких роторов. Часть 1. Определение допустимого дисбаланса.

ФАКТЫ

Балансировка роторов по повышенному классу позволяет увеличить срок эксплуатации и ресурс шатунно-поршневой группы. Дисбаланс по 2 осям распределяется на угол больше 120°; для меньшего статического дисбаланса при повышенных оборотах ротора.

