

Балансировка колеса дробилки

■ ЗАКАЗЧИК

Перерабатывающий завод, Московская область

■ ДАТА

ноябрь 2019 года

■ ПРОБЛЕМА

После восстановления колеса дробилки, колесо принято было отбалансировать динамически. Был изготовлен фальш-вал для установки колеса на станок

ОПИСАНИЕ РЕМОНТА

Ротор в сборе со шкивом установлен на станок и отбалансирован по классу G1. Масса ротора 318 кг, рабочие обороты 1 500 об/мин

ОБОРУДОВАНИЕ

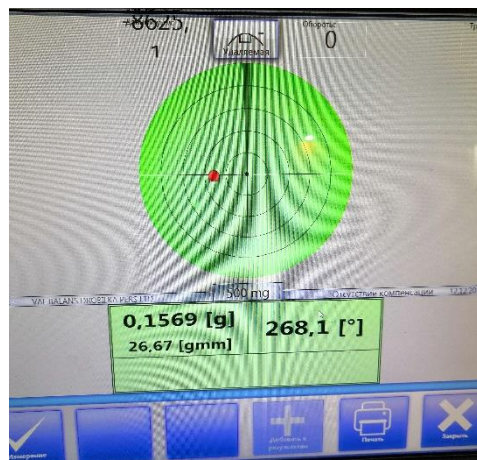
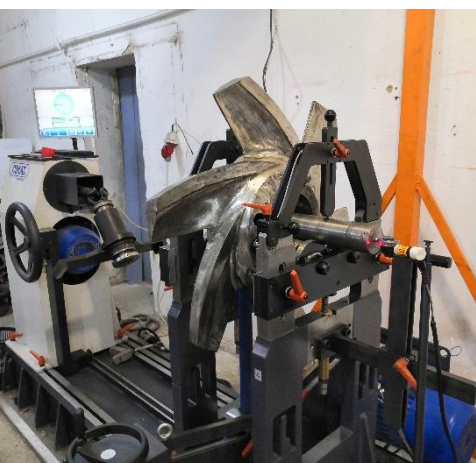
- Балансировочный станок CIMAT CMT-1500H2PW.

МЕТОДИКА РЕМОНТА

Балансировка была произведена в соответствии с ГОСТ ИСО 1940-1-2007 Вибрация. Требования к качеству балансировки жестких роторов. Часть 1. Определение допустимого дисбаланса.

ФАКТЫ

Балансировка роторов по повышенному классу позволяет увеличить ресурс подшипниковых узлов, срок эксплуатации и ресурс самого ротора. Дисбаланс по 2 осям распределяется на угол 180°, для меньшего статического дисбаланса при повышенных оборотах ротора



📍 ЛО, ГАТЧИНСКИЙ Р-Н, Д. ВАЙЯЛОВО, ПРОМЗОНА СТР. 11 ☎ 8 800 100 47 46 ✉ INFO@TECHPROM.GROUP

🌐 WWW.TECHPROM.GROUP 🌐 WWW.CIMAT-BALANCING.RU 🌐 WWW.BELZONA.RU 🌐 WWW.KTREM .RU